

Список чтения на лето 7 класс:

ОБЯЗАТЕЛЬНО К ПРОЧТЕНИЮ

1. А.С.Пушкин. *«Повести Белкина»*
2. Н.Гоголь. *«Ночь накануне Ивана Купала»*
«Страшная месть»
«Тарас Бульба»
3. И.Тургенев. *«Записки охотника»*
4. В.Богомолов. *«Иван»*
5. А.Свирский. *«Рыжик»*
6. А.Грин. *«Алые паруса»*
7. В.Железников. *«Чучело»*
8. Л.Пантелеев. *«Ленька Пантелеев»*
9. А.Маршалл. *«Я умею прыгать через лужи»*
10. И.Ефремов. *«Звездные корабли. На краю Ойкумены»*
11. К.Булычев. *«Девочка с Земли. Миллион приключений»*
12. Р. Брэдбери. *«Ржавчина» и др. рассказы*
13. В.Шекспир. *«Ромео и Джульетта»*
14. Ф.Шиллер. *«Вильгельм Тель»*
15. М.Твен. *«Принц и нищий»*
16. В.Скотт. *«Айвенго»*
17. Д.Лондон. *«Рассказы»*